



CODE DE PRODUIT	DESCRIPTION
-----------------	-------------

DB09-0200	Kit à 2 seringues
DB09-0201	Kit à 4 seringues
DB09-0202	Seringue à adhésif
DB09-0203	Scellant
DB09-0204	Gel de mordantage
DB09-0205	Bloc de mélange
DB09-0206	Brosses
DB09-0207	Embouts de seringue



## Mode d'emploi



DB Orthodontics Limited  
Ryefield Way, Silsden  
West Yorkshire  
BD20 0EF  
Royaume-Uni  
Tél. : +44 [0] 1535 656 999  
F : +44 [0] 1535 656 969  
E-mail : sales@dbortho.com  
Site Internet : www.dbortho.com



0473 Publication 5 13/01/15

## Français

### Instructions

#### Préparation de la dent

1. Bien nettoyer les dents à traiter à l'aide de la pâte de prophylaxie. Il est déconseillé d'utiliser de la pâte de prophylaxie contenant de l'huile ou du fluorure, car elle peut laisser un résidu qui risque d'inhiber le mordantage.
2. Bien rincer les dents à l'eau, sécher à l'air comprimé sans huile et exempt d'humidité.
3. Mordancer l'émail pendant 15 secondes. Ne jamais laisser de produit de mordantage sur la dent pendant plus de 60 secondes. Le fait d'agiter légèrement le produit de mordantage au cours de son application peut renforcer son action.
4. Bien rincer les dents à l'eau pour retirer toute trace du produit de mordantage. Isoler de nouveau et sécher à l'air comprimé sans huile et exempt d'humidité. La surface doit avoir une apparence terne et un aspect blanc givré. Si tel n'est pas le cas, répéter la procédure ci-dessus.

#### Application de l'adhésif pour brackets

1. Bien sécher les surfaces mordancées à l'air comprimé sans huile et exempt d'humidité. La surface mordancée doit avoir une apparence terne et un aspect blanc givré. Si tel n'est pas le cas, mordancer de nouveau pendant 20 secondes supplémentaires.
2. Appliquer deux gouttes de scellant sur un tampon d'application ou toute autre surface adéquate. À l'aide d'une brosse, appliquer une fine couche uniforme sur chaque surface de la dent mordancée et séchée à laquelle le bracket doit être collé. Il n'est pas nécessaire de faire prendre la résine de liaison/scellement à ce stade. Toutefois, pour minimiser la flottaison et la contamination, la résine de liaison/scellement peut être durcie pendant 10 à 15 secondes. En cas de contamination de la surface durcie/liante/scellante, il est possible de nettoyer cette dernière en tamponnant la surface durcie avec de l'alcool sans avoir recours à un nouveau mordantage. Pour renforcer l'adhérence pour certains brackets à mailles fines, appliquer une mince couche uniforme de résine de liaison/scellement sur le dessous de chaque base du bracket et faire prendre pendant 10 à 15 secondes avant d'appliquer la pâte.
3. Appliquer une fine couche d'adhésif photopolymérisable Bond-it sur le dessous de la base du bracket. Placer le bracket sur la dent et appuyer légèrement dans la position souhaitée. L'excès d'adhésif peut être facilement éliminé de la périphérie de la base du bracket une fois ce dernier en place.
4. Pour un bracket en métal, positionner la lampe de photopolymérisation à partir du bord incisif et illuminer pendant 20 secondes, et pendant 15 secondes à partir du bord gingival, mésial ou distal du bracket. La photopolymérisation peut être effectuée directement à travers un bracket transparent à partir du bord labial pendant 20 secondes. La pointe de la lampe de photopolymérisation doit être placée le plus près possible du bracket au cours du processus.
5. Les arcs et fils peuvent être placés immédiatement une fois que la pâte est bien durcie.

N.B. Les lampes d'une puissance de 2 000 mW/cm<sup>2</sup> peuvent assurer la polymérisation en 4 secondes.

